



Automatický deskový řezací plotr
Intec ColorCut FB9550 Pro^T

Intec FB9550 Pro^T

Automatizované řezání a rýhování s bezkonkurenční kontrolou médií pro nejnáročnější výrobní prostředí.

Bezkonkurenční kontrola médií

FB9550 Pro^T je plně automatický digitální řezací plotr určený pro tangenciální rýhování a řezání. Srdcem zařízení je 5nástrojová řezná hlava, která umožňuje kombinovat různé typy nástrojů pro přesné a konzistentní zpracování širokého spektra zakázek – od složitých vzorových a prototypových tvarově vysekávaných obalů, přes P.O.S. materiály až po kiss-cut výsek archových etiket.

Integrovaný kamerový systém s patentovaným čtením registračních značek ze spodní strany archu zajišťuje přesný ořez a rýhování i při zpracování z nepotištěné strany materiálu.

S rýhovací a řezací silou až 2,5 kg na tangenciálních pozicích a schopností zpracovávat materiály od tenkých samolepicích etiket až po lepenky do tloušťky 3 000 µm (3 mm) poskytuje FB9550 Pro^T vysoký výkon a spolehlivost pro náročný produkční provoz.



Unikátní funkce Intec ColorCut FB9550 Pro^T

- **Unikátní 5nástrojová hlava**, 3 souběžné operace: Kombinace tangenciálních a pasivních nástrojů umožňuje tvarové řezání, rýhování, perforaci, debossing (slepotisk) a kiss-cut etikety současně při jediném průchodu.
- **Plně digitální tvarové řezání**: Řezání jakýchkoliv tvarů rychlostí až 1 200 mm/s.
- **Digitální zpracování bez výsekových forem**: Eliminace nákladů a časových prodlev spojených s výrobou tradičních výsekových forem.
- **Workflow řízený QR kódy**: Automatické načítání odpovídajících řezných souborů z knihovny úloh pro plynulé zpracování smíšených zakázek v jedné sérii.
- **Pokročilý systém podávání**: Vícekrokový proces nakládání s nastavitelnou separací archů pro bezchybný a optimalizovaný provoz podle typu média.
- **Souběžné skenování a řezání**: Plotr podává a skenuje následující arch během řezání a rýhování předchozího v rámci jednoho synchronního cyklu.
- **Až o 20 % vyšší produktivita**: Ověřený zrychlený výstup v porovnání s konkurenčními systémy.
- **Patentované čtení registračních značek ze spodní strany archu**: Automatické skenování spodní strany nakládaného materiálu umožňuje optimalizované rýhování a tvarové řezání z nepotištěné horní strany.
- **Rýhování a řezání s přitlakem až 2,5 kg**: Vysoký přitlak tangenciálních nástrojů zajišťuje hluboké, přesné rýhy a čistý prořez materiálů až do tloušťky 3 mm (3 000 µm).
- **Maximální kontrola a vedení médií**: Bezproblémové zpracování širokého spektra materiálů – od tenkých samolepicích etiket až po kartony a lepenky do tloušťky 3 mm (3 000 µm).

5NÁSTROJOVÁ ŘEZNÁ HLAVA

Rychlost až 1200 mm/s

Tangenciální rýhovací kolečko - přitlak až 2,5 kg

Držák tangenciálního řezacího nože - přitlak až 2,5 kg

Pasivní tažený kuličkový rýhovací nástroj - přitlak až 2,5 kg

Pasivní tažený řezací nástroj pro kiss-cut - přitlak až 1,3 kg

Pasivní tažený řezací nástroj - přitlak až 2,5 kg

LED indikátor stavu zpracování

Vakuový automatický nakladač

Automatický nakladač
s kapacitou 2100 archů
nebo hmotností stohu 25kg

Pracovní stůl s průběžným pásem

Stanice pro čtení registračních značek
SmartMark ze spodní strany archu

Výstupní zásobník

Intuitivní uživatelské rozhraní
s dotykovou obrazovkou

Ergonomický design

Automatický deskový řezací plotr Intec ColorCut FB9550 Pro^T

Vysokokapacitní a mimořádně spolehlivé podávání

FB9550 Pro^T je navržen pro plně automatický bezobslužný provoz. Systém kombinuje 5 samostatných procesů, které zajišťují přesné nakládání, separaci a polohování archu:

- Nastavitelné rameno s přísavkami: Umožňuje bezchybné nabírání archů ze stohu.
- Automatický vzduchový separační nůž: Přífukováním vzduchu zabraňuje kroucení a slepování archů.
- Automatický nakladač: Průběžně upravuje výšku stohu pro usnadnění nabírání archů.
- Mechanické separátory: Zajišťují plynulé oddělení jednotlivých archů ze stohu a zamezují nabrání více kusů současně.
- Vibrační pohyb ramene: Při nakládání eliminuje statickou elektřinu a usnadňuje přesné usazení archu na řezací pás.

Patentovaný systém čtení registračních značek ze spodní strany

FB9550 Pro^T dokáže načítat registrační značky z obou stran archu. To umožňuje přesné tvarové řezání i v případech, kdy je materiál potištěn pouze z jedné strany a na pracovní stůl se zakládá potištěnou stranou dolů. Tato funkce je klíčová zejména při zpracování vlnité lepenky, kde musí rýha směřovat do ohybu materiálu. Čtení registračních značek ze spodní strany zajišťuje správný směr skládání bez nutnosti oboustranného tisku a zabraňuje tomu, aby se potištěný motiv složil do vnitřní části krabice.



Výkonná a flexibilní 5nástrojová hlava

5nástrojová řezná hlava obsahuje dva tangenciální a tři pasivní nástroje v konfiguraci 2+2+1. Díky možnosti volby mezi aktivním a pasivním režimem v prvních dvou pozicích a pasivním nástrojem v pozici třetí umožňuje provádět až tři operace současně – například tvarové řezání, perforaci a rýhování nebo tvarové řezání, rýhování a debossing (slepotisk).

Řezná hlava plotru FB9550 Pro^T zvládá široké spektrum aplikací od vysokoobjemové výroby samolepicích etiket až po zpracování vlnité lepenky profilů N, G, F a E do tloušťky 3 mm (3 000 µm).

Jednotlivé úkony nástrojů řídí softwarový balík ColorCut Pro 5 Production Studio dodávaný se zařízením. U každého nástroje lze přesně nastavit přítlak, rychlost i požadovaný typ úkonu.

Tangenciální technologie umožňuje zvednutí nástroje z média, jeho natočení do požadovaného směru a opětovné spuštění na materiál. Tento způsob umožňuje provádět **čistší a přesně vedené rýhování bez poškození povrchu** a je ideální pro zpracování materiálů **větší tloušťky**.

Řídicí systém s prvkem Ai pro optimalizaci provozu

Model FB9550 Pro^T je vybaven řídicí platformou s prvkem Ai, která rozšiřuje možnosti automatizovaného zpracování. Uživatel má možnost přizpůsobit širokou škálu provozních parametrů – včetně rychlosti a zrychlení pracovní plochy pásu, vibračního oddělování archů (Jog), gravitačního stohování a dalších funkcí – čímž lze nastavit optimální výkon pro konkrétní typ zakázky.

Zařízení umožňují jak jednoduché manuální ovládání, tak plně automatický provoz ve dvou základních režimech zpracování:

Režim DIRECT (přímý): Umožňuje přímé řízení a tvorbu zakázek v reálném čase z připojeného PC. Softwarový modul ColorCut Pro 5 při vytváření úlohy automaticky přiřadí každému grafickému návrhu unikátní QR kód a odpovídající řezný soubor uloží do knihovny úloh ColorCut pro jeho okamžité vyvolání.

Režim HELD (nepřímý / samostatný): Vhodný pro výrobní prostředí bez trvalého připojení k PC. Veškeré parametry zakázky se uloží do jednoho souboru a přenesou do plotru na paměťovém médiu (např. USB flash disku). Úlohy se následně spouštějí přímo z dotykové obrazovky zařízení.

V obou režimech plotr automaticky přečte QR kód, načte správný řezný soubor a provede rýhování i tvarové řezání – a to i v případě, že je arch do nakladače vložen opačně nebo otočen.



Přehledné ovládání prostřednictvím dotykového displeje

Dotykový 7" displej zajišťuje kompletní řízení plotru a nabízí živý náhled z integrované kamery v reálném čase. Rozhraní poskytuje pokročilé funkce pro zachování vysoké přesnosti a produktivity výroby.

Díky kompaktním rozměrům a nastavitelnému odkládacímu zásobníku se FB9550 Pro^T snadno začlení i do prostorově omezených výrobních provozů.

Nástroje a příslušenství

Ucelená řada nástrojů a příslušenství pro zařízení ColorCut.

Kompletní sortiment originálních nástrojů a příslušenství. Pro uživatele řezacích plotrů Intec ColorCut je k dispozici ucelená řada originálních nástrojů a příslušenství. Náhradní díly a spotřební materiál lze objednat přímo při koupi plotru nebo dodat samostatně dle aktuální potřeby.

Tangenciální nástroje (aktivní)

Aktivní tangenciální rýhovací nástroj: Umožňuje volbu rýhovacích koleček podle typu zpracovávaného materiálu.



Standardní rýhovací kolečka (součást dodávky plotru):
FB-UMAGT-00W1: Tangenciální rýhovací kolečko Magnetic včetně držáku (D12-R0.05 - zkosená hrana) pro vlnité lepenky profilu E a F

FB-UMAGT-00W2: Tangenciální rýhovací kolečko Magnetic včetně držáku (D12-R0.03 - kolmá hrana) pro vlnité lepenky profilu Na obalové skládačkové lepenky (FBB/SBS/SBB)



Volitelná rýhovací kolečka (nejsou součástí dodávky plotru):
FB-UMAGT-08A: Tangenciální rýhovací kolečko Magnetic úzké (D14, R0.28)

FB-UMAGT-08B: Tangenciální rýhovací kolečko Magnetic střední (D14, R0.55)

FB-UMAGT-08C: Tangenciální rýhovací kolečko Magnetic široké (D14, R0.95)

Aktivní tangenciální perforační nástroj: Aktivní tangenciální perforační kolečko.



Volitelné perforační kolečko (není součástí dodávky plotru):
FB-UMAGT-10A: Tangenciální perforační kolečko Magnetic 1,68 mm

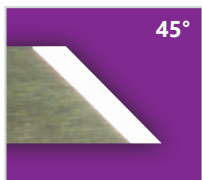
Aktivní tangenciální řezací nástroj pro 45° tangenciální řezací nože.



Standardní nástroj (součást dodávky plotru):
FB-UMAGT-03A - Tangential Blade Holder

Řezací nože

Tangenciální nože s úhlem ostří 45° a šířkou stopky 5.5mm – určeno pro silnější materiály a vyšší gramáže včetně vlnité lepenky do tloušťky 3 mm.



kódy

FBBLT45: Řezací nůž tangenciální 45° (3 ks)

(balení 3 ks je součástí dodávky plotru)

FBBLT45-K15: Řezací nůž tangenciální 45° (15 ks)

Pasivní tažené řezací nože. Tyto mimořádně ostré tažené řezací nože jsou dostupné ve dvou provedeních a třech úhlech ostří. Buď v balení se třemi stejnými typy nebo ve smíšeném balení se třemi různými typy.

Tažené otočné řezací nože:

Žlutý 30° 1mm ø - pro tenké film, velmi měkké materiály, etikety

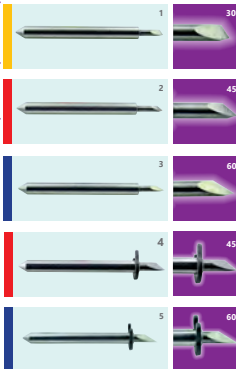
Červený 45° 1mm ø - pro etikety a tenké kartony do tloušťky 0,25 mm

Modrý 60° 1mm ø - pro tvrdá média. Ostře zkosený hrot zajišťuje čistší řeznou hranu. Pro řezání hustých typů syntetických vinylových medií.

Tažené otočné řezací nože s přitlačným kroužkem:

Červený 45° 1.5mm ø - pro větší obalových kartonů do 750 mikronů. Přitlačný kroužek zajišťuje lepší přitlak a lepší změny směru při řezání těžších medií o tloušťce od 0.25 to 0.75 mm.

Modrý 60° 1.5mm ø - pro tuhá, silná média nebo média o vysoké hustotě. Ostře zkosený hrot je ideální pro polyester, PVC nebo magnetické materiály o tloušťce od 0.25 to 1.2 mm.



Pasivní nástroje (tažené)

Rýhovací nástroje. Dva pasivní kuličkové nástroje, jeden s úzkým a jeden s širokým hrotem, pro různé typy medií nebo požadované šířky rýhy. Lze je využít také pro vytváření dekorativních plastických prvků pomocí techniky debossingu (slepotisku). *Oba nástroje jsou součástí dodávky.*



Standardní nástroj (součást dodávky plotru):

FBT0007: pasivní rýhovací nástroj - široký hrot

FBT0008: pasivní rýhovací nástroj - úzký hrot

Řezací nástroj. Držák pasivního taženého řezacího nože - slouží jako unašec zvoleného řezacího nože. Držák je manuálně nastavitelný, aby se dosáhlo požadované úrovně vysunutí řezacího nože pro dosažení ideálního výsledku řezání.



Standardní nástroj (součást dodávky plotru):

FBBLHOL: Držák nože pro deskové plotry

Posuvný plstěný řezací pás. Tento vyměnitelný šedý plstěný pás je ideální pro dosažení čistých řezů a hlubokých rýhovacích linií na široké škále materiálů. Přirozená hustota vláken umožňuje optimální průchod podtlakového sání pro pevné přísátí a fixaci archu během zpracování. Inovativní zámkový spoj typu „jigsaw“ (puzzle) umožňuje jeho snadnou a rychlou výměnu.



Podtlakový ventilátor a tlumič hluku. Výkonný 750W podtlakový ventilátor s akustickým krytem a bezpečnostním ventilem.

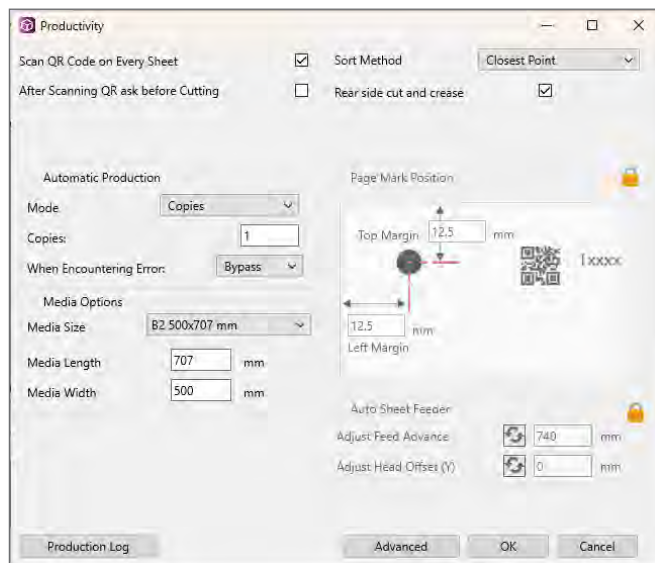
Akustický tlumič. Snižuje hladinu hluku podtlakového ventilátoru. Tlumič je dodáván společně s podtlakovým ventilátorem.



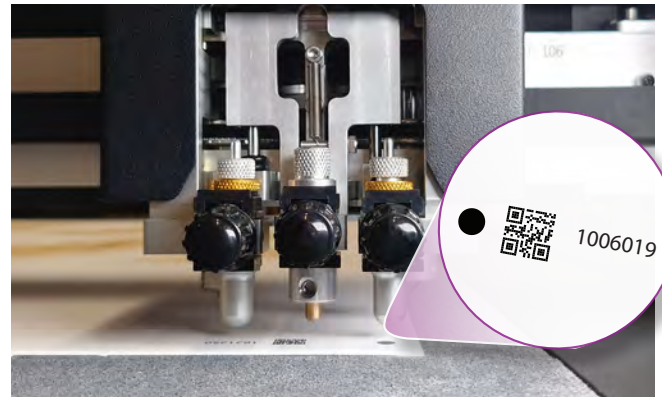
ColorCut Pro Software

Jak ColorCut Pro funguje?

Řízení produktivity zakázkové výroby. Díky automatickému podavači může ColorCut Pro zpracovat zvolený počet kopií nebo pokračovat v chodu, dokud nejsou zpracovány všechny archy z automatického podavače. V manuálním režimu lze na stůl umístit více archů a provést nastavení produktivity v softwaru ColorCut Pro tak, aby plotr automaticky vyhledal každý z archů a zpracoval jej – tím se zvýší produktivita. U složitých vzorů je možné změnit pořadí a sekvenci řezání.



Databáze typu úkonů. Každému typu úkonu nebo zpracovávanému typu materiálu je možné přiřadit typ nástroje (řezací nebo rýhovací) a nastavit specifickou rychlost a přítlak nástroje. Nastavení lze uložit, aby si je uživatelé mohli v budoucnu snadno a rychle vyvolat a opakovaně používat pro stejné typy úkonů nebo typy opakovaně zpracovávaných materiálů.

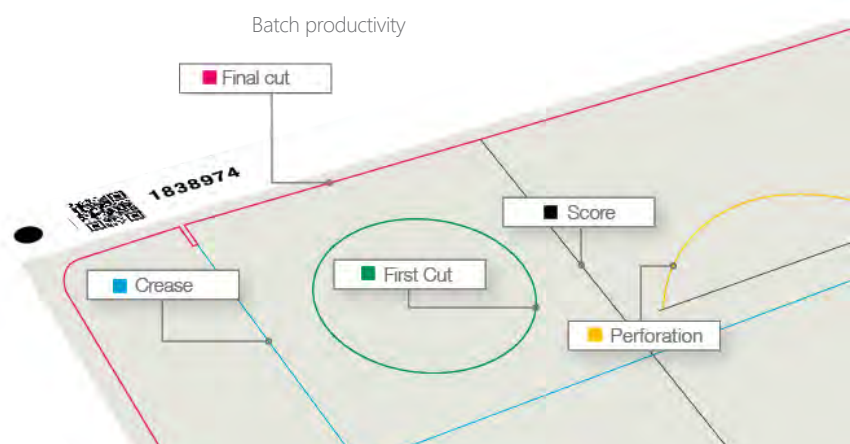


Rozpoznávání barev. Při práci s vektorovými liniemi je možné již při přípravě návrhu přiřadit konkrétním liniím konkrétní barvu. Pro jednotlivé linie v řezné vrstvě je možné použít některou z barev, které je software ColorCut Pro schopný automaticky rozeznat. Konkrétní barvě následně přiřadíme typ úkonu, který bude plotr provádět (např. řezání, rýhování, perforaci, kiss-cut řezání nebo řezání se zámkou řezu SmartTags). Funkce rozpoznávání barev tak umožňuje uživatelům jednoduše nastavit typ prováděného úkonu i jejich pořadí.

Automatické načítání úloh pomocí QR kódů. Použije-li grafik při tvorbě návrhu funkci pro automatické přidání referenčních značek SmartMark a vygenerování QR kódu, dojde k vygenerování čísla úlohy a k automatickému vytvoření řezných souborů a jejich následnému uložení do knihovny úloh ColorCut Pro. Po vytvoření úlohy s QR kódem můžete využívat výhod rychlejšího, automatického načítání řezného souboru. Kromě toho lze software ColorCut Pro nainstalovat na různé počítače zapojené do místní LAN, což umožňuje ostatním členům týmu zpracovávat řezné úlohy ze vzdáleného místa jednoduše pomocí QR kódu přiřazeného čísla úlohy.

Funkce SmartLine control. Díky této funkci je možné plně nepřerušované linie změnit na přerušované linie např. pro provádění perforace. Funkce SmartLine control je také vhodná pro vytváření SmartTags (zámků řezu) pro případ, kdy je třeba zabránit separaci řezaného objektu z archu.

Start jedním klikem. Po umístění řezné hlavy nad první referenční značku SmartMark kamera Vision3 automaticky detekuje 2., 3. a 4. značku, software ColorCut Pro automaticky kompenzuje případné chyby měřítka nebo vyosení tisku a umožní automatické spuštění zpracování úlohy.



Serverová stanice ColorCut Pro

Volitelná serverová stanice ColorCut Pro pro zvýšení automatizace a zefektivnění výrobního procesu.



Klientská aplikace ColorCut Pro. Zásuvný modul (plug-in), který se plně integruje do předních grafických vektorových editorů Adobe® Illustrator® (Mac i PC) a CorelDRAW® (pouze PC).

ColorCut Pro - Production Studio: Hlavní aplikace pro výrobu a provoz plotru. Jedná se o samostatně běžící software, který ukládá řezné soubory a umožňuje zpracování dříve připravených úloh – buď vyvoláním čísla úlohy, nebo načtením QR kódu. Server knihovny úloh (Job Library Server) lze velmi pohodlně využívat i na počítačích ve vzdálených výrobních odděleních.

Software a hardware: Vše je navrženo tak, aby spolu dokonale spolupracovalo. Registrační systém s CCD kamerou Vision3 je integrován do plotru Intec FB9550 Pro-T pro načítání registračních značek a detekci přesné polohy archu na pracovním stole.

Tvorba návrhů: ColorCut Pro je plně integrován jako plug-in pro Adobe® Illustrator® a CorelDRAW®, což uživatelům umožňuje upravovat, přizpůsobovat a exportovat návrhy přímo pro použití v systému ColorCut.

Správce knihovny úloh (Job Library Manager). Přidává pokročilou úroveň řízení umožňující vlastní pojmenování a identifikaci úloh, vyhledávání, prohlížení a dokonce přiřazení jedinečných nebo vlastních úkonů konkrétním QR kódům nebo číslům úloh (k dispozici pouze se serverovou stanicí ColorCut Pro).

Template Maker: Umožňuje během několika sekund vytvořit řezací šablony pro řadu standardních obalů a tvarových předmětů podle vlastních zadaných rozměrů. Tento intuitivní program nabízí široké možnosti přizpůsobení rozměrů X, Y, Z, chlopní, záložek, rýhování, perforace atd. Vytvořené šablony lze ihned exportovat do aplikací Adobe® Illustrator® nebo CorelDRAW® k okamžitému použití (k dispozici pouze se serverovou stanicí ColorCut Pro).

Vyrovnaní vyosení tisku: ColorCut Pro disponuje pokročilou funkcí pro kompenzaci vyosení tisku nebo nepřesného založení archu. Registrační kamera Vision3 načte QR kód vytisknutý na archu, automaticky vyhledá odpovídající řezný soubor v databázi knihovny úloh ColorCut Pro a načte správná data pro vyrovnaní.



Serverová stanice je dodávána jako komplet s předinstalovaným počítačem se systémem Windows®, softwarovou sadou ColorCut Pro, plochým monitorem, myší a klávesnicí.



Production Studio je základní operační software pro řízení výroby.



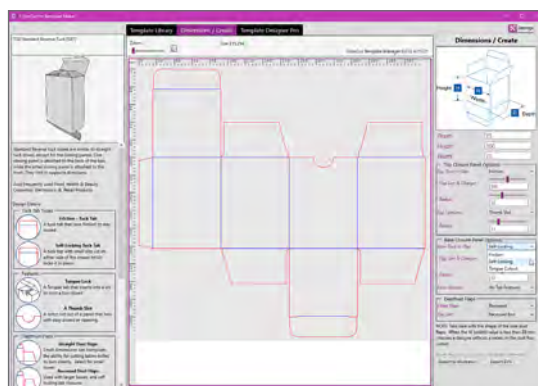
Template Maker umožňuje uživatelům jednoduše vytvářet návrhy šablon prototypových obalů a nejrůznějších tvarových předmětů.



Library Manager sofistikovaný správce knihovny úloh s možností úpravy parametrů uložených úloh.



Softwarová licence ColorCut Pro zahrnuje licencování pro 2 uživatelská pracoviště.



Technická specifikace

ColorCut Pro FB9550 Pro-T automatický deskový řezací plotr

ŘEZNÁ PLOCHA	Automatické nakládání	Ruční nakládání
Maximální velikost archu	530mm x 740mm	550mm x 850mm
Efektivní řezná plocha	520mm x 720mm	520mm x 760mm (bez čtení registračních značek)
Nakládání archů	Automatický nakladač nebo ruční nakládání	
Způsob fixace archu na pracovním stole	2 zónový vakuový pracovní stůl s výkonným 750W podtlakovým ventilátorem	
Řezací podložka	Posuvný plstěný řezací pás	
Systém načítání úloh	Vysokorychlostní CCD kamera	
Rozpoznání úlohy	Pokročilá technologie QR kódů pro okamžité rozpoznání a načtení úloh	

PARAMETRY ŘEZÁNÍ A TYPY NÁSTROJŮ

Typy nástrojů	Aktivní tangenciální nástroje: Rýhovací nástroj Magnetic s vyměnitelnými kolečky. Držák tangenciálního nože. Perforační kolečko. Pasivní tažené nástroje: Kulíčkový rýhovací nástroj. Držák pasivního taženého řezacího nože.
Maximální přitlačná síla nástrojů	Pozice 1 (rýhování): až 2 500 g (2,5 kg). Pozice 2 (řezání): až 2 500 g (2,5 kg). Pozice 3: až 1 300 g (1,3 kg).
Doporučené tloušťky a typy médií	Papír a karton do 800 µm. Materiály s nízkou hustotou (např. rýžový papír) do 1 000 µm. Vlnité lepenky (profily E,F,G,N) až do 3 mm.
Maximální rychlost - 3 rychlostní režimy	Vysoká kvalita: 750 mm/s. Standardní režim: 960 mm/s. Rychlý režim: 1 200 mm/s.
Typy řezných nožů	1 x Žlutý (30°, 1,0 mm): Nůž ze slinutého karbidu pro tenké fólie, velmi měkké materiály a samolepící etikety. 1 x Červený (45°, 1,0 mm): Nůž ze slinutého karbidu pro etikety a tenké kartony do tloušťky 0,25 mm. 1 x Modrý (60°, 1,0 mm): Nůž ze slinutého karbidu pro tvrdá média. Ostře zkosený hrot zajišťuje čistší řeznou hranu, vhodný pro řezání hustých syntetických a vinylových materiálů.
Typy řezných nožů	3 x Červený s přitlačným kroužkem (45°, 1,5 mm): Průmyslový nůž ze slinutého karbidu – standardní nůž pro řezání většiny kartonů a skládačkových lepenek. Přitlačný kroužek zajišťuje lepší vedení a přesnější změny směru při řezání médií o tloušťce od 0,25 do 0,6 mm. / 3 x Modrý s přitlačným kroužkem (60°, 1,5 mm): Průmyslový nůž ze slinutého karbidu pro silná média, vysoce reflexní fólie nebo materiály o vysoké hustotě. Ostře zkosený hrot je ideální pro polyester, PVC nebo magnetické materiály o tloušťce od 0,5 do 1,2 mm (omezeno maximálním limitem plotru). / 3 x Tangenciální nůž 45° (5,5 mm): Průmyslový tangenciální nůž pro silnější materiály, těžké kartony a vlnité lepenky až do tloušťky 3 mm.
Rýhovací nástroje	Tangenciální: Aktivní tangenciální rýhovací kolečko Magnetic easy fit s plynule nastavitelnou přitlačnou silou do 2 500 g. K dispozici jsou rýhovací kolečka v 5 různých provedeních pro různé typy médií. Pasivní: Pasivní kulíčkový rýhovací nástroj (úzký a široký hrot) pro různé typy médií a šířky rýhy. Vhodný pro debossing (slepotisk).
Kalibrační a rýsovací pero	Rýsovací pero a kalibrační nástroj pro automatickou kalibraci senzorů detekce registračních značek.
Výstupní zásobník	Modulární, výsuvný a nastavitelný zásobník pro různé formáty archů a médií.

KOMPATIBILITA A SYSTÉMOVÉ POŽADAVKY (ColorCut Pro 5)

Požadavky PC (ColorCut Pro Plugin)	Adobe® Illustrator® CS6, CC2020 až CC2026, nebo CorelDRAW® Graphics Suite 2017 až 2026.
Požadavky Mac (ColorCut Pro Plugin)	Adobe® Illustrator® CC 2022 až CC2026. Operační systém macOS: Big Sur a novější (Sonoma, Sequoia).
ColorCut Pro 5 Samostatná aplikace (PC Job Server / Production Studio)	Umožňuje bezproblémové načítání a zpracování úloh vytvořených v prostředí výše uvedených plug-inů kdykoliv během provozu.
Minimální konfigurace PC (Production Studio / Server Station)	Windows® 10/11 Pro (64bit), 4 GB RAM (doporučeno 8 GB RAM). Minimální rozlišení monitoru: 1 280 x 720 px (doporučeno 1 920 x 1 080 px).

AUTOMATICKÝ NAKLADAČ

Maximální velikost archu	530mm x 740mm
Minimální velikost archu	197mm x 285mm
Kapacita stohu / max. hmotnost	25 kg nebo výška stohu 210 mm (až 2 100 listů při gramáži 80 g/m²)
Typ podání archu	Automatický nakladač se 4 vakuovými přísavkami. Nastavitelné podávání v orientaci na výšku (portrait) i na šířku (landscape).
Systém separace archů	Vibrační pohyb (jogging) s dopředu směřujícím vzduchovým separačním nožem, přídavnými nerezovými separátory a vzduchovou pulzní tryskou pro spolehlivé oddělení archů ze stohu.
Čtení registračních značek ze spodní strany	Patentovaný snímací systém se dvěma CCD kamerami pro čtení registračních značek SmartMark ze spodní strany archu.
Indikátor stavu (stavová lišta)	4barevná světelná LED lišta pro přehlednou indikaci průběhu a stavu zpracování.

POŽADAVKY NA NAPÁJENÍ

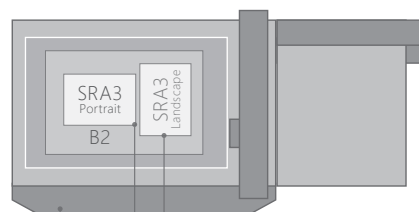
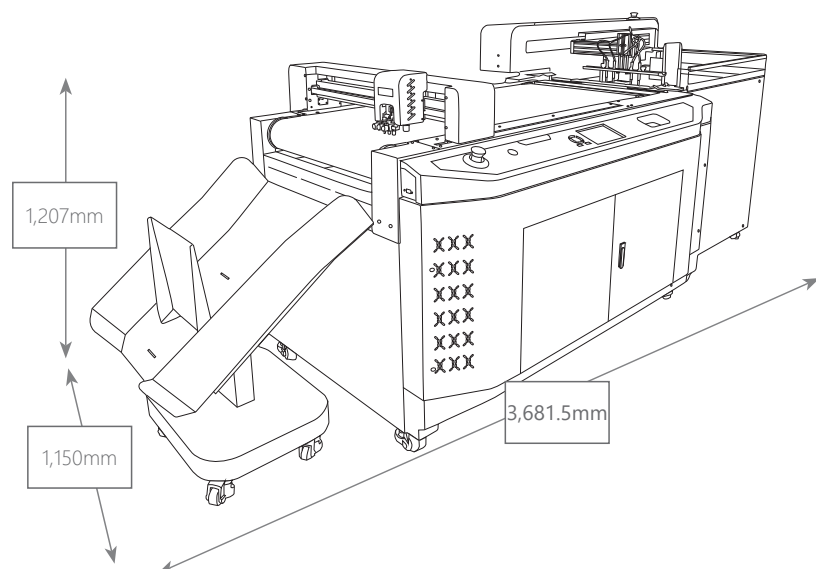
Napájení – řezací plotr	220 - 240V / 6.8A / 700W
Napájení – podtlakový ventilátor	220 - 240V / 4.5A / 750W
Napájení – automatický nakladač	Napájení přímo z řezacího plotru
Napájení – kompresor	220–240 V / 3,6 A / 750 W (součástí dodávky s řezacím plotrem)

Technická specifikace

FB9550 Pro-T automatický deskový řezací plotr

ŘEZACÍ PLOTR	V přepravním obalu	Bez přepravního obalu
Hmotnost:	420kg	270kg
Délka:	1760mm	1608mm
Šířka:	1230mm	1091mm
Výška:	1320mm	1089mm
		
AUTOMATICKÝ NAKLADAČ ARCHŮ	V přepravním obalu	Bez přepravního obalu
Hmotnost:	265kg	180kg
Délka:	1580mm	1331mm
Šířka:	1060mm	922mm
Výška:	1400mm	1207mm
		
MOBILNÍ VÝSTUPNÍ ZÁSOBNÍK	V přepravním obalu	Bez přepravního obalu
Hmotnost:	součást dodávky plotru	18.5kg
Délka:	součást dodávky plotru	743mm
Šířka:	součást dodávky plotru	663mm
Výška:	součást dodávky plotru	758mm
		

* Maximální rozměry platí pro sestavené zařízení a zahrnují celkové vnější rozměry stroje s ohledem na vyčnívající prvky, jako je rameno s řeznou hlavou nebo odsávací vakuová hadice.



Automatické nakládání archů v orientaci na výšku (portrait) nebo na šířku (landscape).

Maximální velikost archu:

550 mm × 850 mm (ruční zakládání)

530 mm × 740 mm (automatický nakladač)

* Právní doložka:

V rámci našeho programu neustálého zdokonalování produktů se parametry a informace uvedené v tomto dokumentu mohou změnit bez předchozího upozornění. Veškeré specifikace závisí na konkrétním použití, typu zpracovávaného materiálu, okolní teplotě, relativní vlhkosti vzduchu a použitém tiskovém stroji. Uvedené specifikace byly naměřeny na nenatíraném a nepotíštěném materiálu. Chyby a opomenutí vyhrazeny (E. & O. E.).